



WÄGEZELLEN UND WIEGEELEKTRONIKEN

ANWENDUNGSBEISPIELE NACH BRANCHEN

- Chemische Industrie
- Pharma- und Kosmetik-Industrie
- Kunststoff-Produktion und -Verarbeitung
- Brot- und Backwarenfabriken
- Molkereien / Käsereien
- Süßwaren-Herstellung
- Brauereien / Mälzereien
- Tierfutter-Herstellung
- Stahlproduktion
- Giessereien
- Leichtmetall-Herstellung
- Papier- und Kartonagen-Herstellung
- Düngemittel-Produktion
- Abfallwirtschaft (Recycling)
- Kläranlagen
- Zementwerke
- Fertigbeton- und Betonsteine-Herstellung
- Gips- und Kalkwerke
- Gasbeton-Herstellung
- Verarbeitung von Steinen und Erden
- Glas- und Keramik-Herstellung
- Holzindustrie
- Gerbereien

ANWENDUNGSBEISPIELE (WAAGENARTEN)

- Plattformwaagen
- Behälterwaagen / Containerwaagen
- Mischerwaagen
- Big-Bags
- Absackwaagen, Abfüll- und Verpackungseinrichtungen (z. B. zum Befüllen von Tüten, Flaschen, Dosen.)
- Klassifizierungssysteme und Kontrollwaagen
- Wiegebänder, Rollenbahnwaagen und Kugeltischwaagen
- Fahrzeugwaagen / Radlastwaagen
- Eisenbahnwaagen
- Kranwaagen
- Sortier- und Zählwaagen
- Mehrkomponenten Abfüll- und Dosierwaagen / Rezepturwaagen
- Silowaagen

Modernisierung älterer mechanischer Waagen

- Bei noch gut arbeitender Mechanik (Pfannen, Schneiden, Hebel) ist die Umgestaltung in ein Hybridsystem möglich. Dafür wird nur eine Wägezelle benötigt, die an geeigneter Stelle (z. B. Zugstange) montiert wird.
- Bei nicht mehr einwandfreier Mechanik werden Pfannen, Schneiden und Hebel entfernt und unter den Krafteinleitungsstellen Wägezellen eingebaut.

Neukonstruktion von Waagen

- Die Bauform der Wägezellen sowie deren technische Daten werden auf die Waagenkonstruktion abgestimmt.
- Je nach Waagenart werden 1, 2, 3, 4 oder 6 Wägezellen gleicher Nennlast eingebaut.